

## Des impératifs permanents

- **Economiser l'énergie**  
Les exploitants cherchent à réduire au maximum leur facture énergétique.
- **Assurer le confort des clients**  
Le bien-être des consommateurs participe à la réussite d'une surface de vente.
- **Garantir les matériels**  
Une priorité des responsables des surfaces commerciales.

## Les solutions ETT

- **Optimiser les modes de fonctionnement et diminuer la consommation d'énergie**  
Récupération d'énergie - Free-cooling  
Free-heating
- **Optimisation des taux d'air neuf**  
Ajustement de la quantité d'air neuf en fonction du niveau de CO<sub>2</sub>
- **Les garanties ETT, un atout dans le choix des systèmes**

## ETT, un climat de différence

De la conception à la commercialisation, notre maîtrise du processus de fabrication nous permet de vous proposer des solutions sur mesure et innovantes.

Leader sur le marché des systèmes de traitement d'air à récupération d'énergie et en pompes à chaleur à hautes performances énergétiques, nous accompagnons nos clients dans une démarche énergétique responsable depuis plus de 30 ans.



## La satisfaction client au coeur de la démarche ETT

- **Etude personnalisée**
- **Innovation permanente**
- **Enceinte climatique**
- **Considération environnementale**

La satisfaction client étant la **valeur principale de notre entreprise**, ETT a mis en place une organisation de proximité afin de vous permettre d'avoir un interlocuteur unique selon vos besoins et votre projet.

Au-delà d'une parfaite expertise des systèmes de climatisation, ETT appuie sa démarche sur les compétences de ses **bureaux d'études**, de ses **experts conseils** et de son **réseau ETT Services**.



## ETT et l'éco conception : ♻️

**L'ÉCO CONCEPTION favorise la DÉCONSTRUCTION** : la recyclabilité des unités ETT est de 98 %.

- **Énergie** : ETT, innovateur dans les solutions de Transfert Thermique.
- **Aluminium** : L'aluminium se recycle à 100 % et indéfiniment.
- **Processus de fabrication ETT de nature peu polluant** : tri sélectif par métier, tous les déchets sont recyclés, pas de peinture, pas d'utilisation de solvant.
- **Déchets, une gestion efficace** : ETT intègre des filtres à air "Eco-Concept" (Tri sélectif Cadre - Grille - Média).



## ETT Services

▶ Disponible et réactive, l'équipe de **support technique ETT** est présente sur l'ensemble du **territoire Français** et à l'**international** pour vous apporter son expertise et des solutions adaptées.

## Pour optimiser vos coûts énergétiques

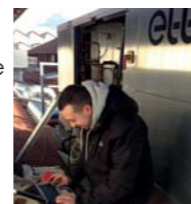
▶ **Contrat de service ETT** pour une plus **grande longévité à vos matériels** de climatisation, ventilation et chauffage.

▶ **Mise à niveau** de votre parc machine (optimisation énergétique, réfection de circuit frigorifique, retrofit compresseurs, outils de communication).

▶ **Audit régulier** pour **maintenir un haut niveau de performance énergétique** et ainsi réduire vos coûts d'exploitation.

## Pour former vos équipes à une utilisation optimum de vos machines

- ▶ Formation conduite et entretien des machines.
- ▶ Formation approfondie à l'exploitation des machines.
- ▶ Formation sur mesure.



## Garantie

Les systèmes de traitement d'air ETT sont contractuellement **garantis un an** en France et à l'international.

**En France métropolitaine, la garantie couvre les pièces, la main d'œuvre et le déplacement.**

**Garantie 20 ans anti-corrosion carrosserie - châssis**

## Pièces détachées

Le catalogue des pièces détachées ETT est disponible en téléchargement sur [www.ett.fr](http://www.ett.fr).

## Conformité

Chaque machine est contrôlée et testée en usine avant livraison et fait l'objet d'un certificat de contrôle.

L'organisation Qualité de la société ETT est certifiée **ISO 9001** et fait l'objet du Certificat AFAQ n° 1994/2016f.



De plus, chaque machine est délivrée avec un **certificat de conformité aux normes CE**.

## ETT Régulation et communication

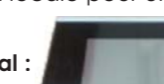
La régulation et le contrôle des machines ETT est gérés par les système de communication **ETT SysCom**.

ETT SysCom vous garantit une **qualité** et une **précision de régulation d'air optimum** ainsi qu'une **efficacité énergétique** dans vos bâtiments.

Toutes les machines ETT sont reliées à un système de communication ETT SysCom qui permet une gestion simple de la machine : **Communication locale ou à distance**.

Vous pouvez optez pour une **gestion** de vos consommations :

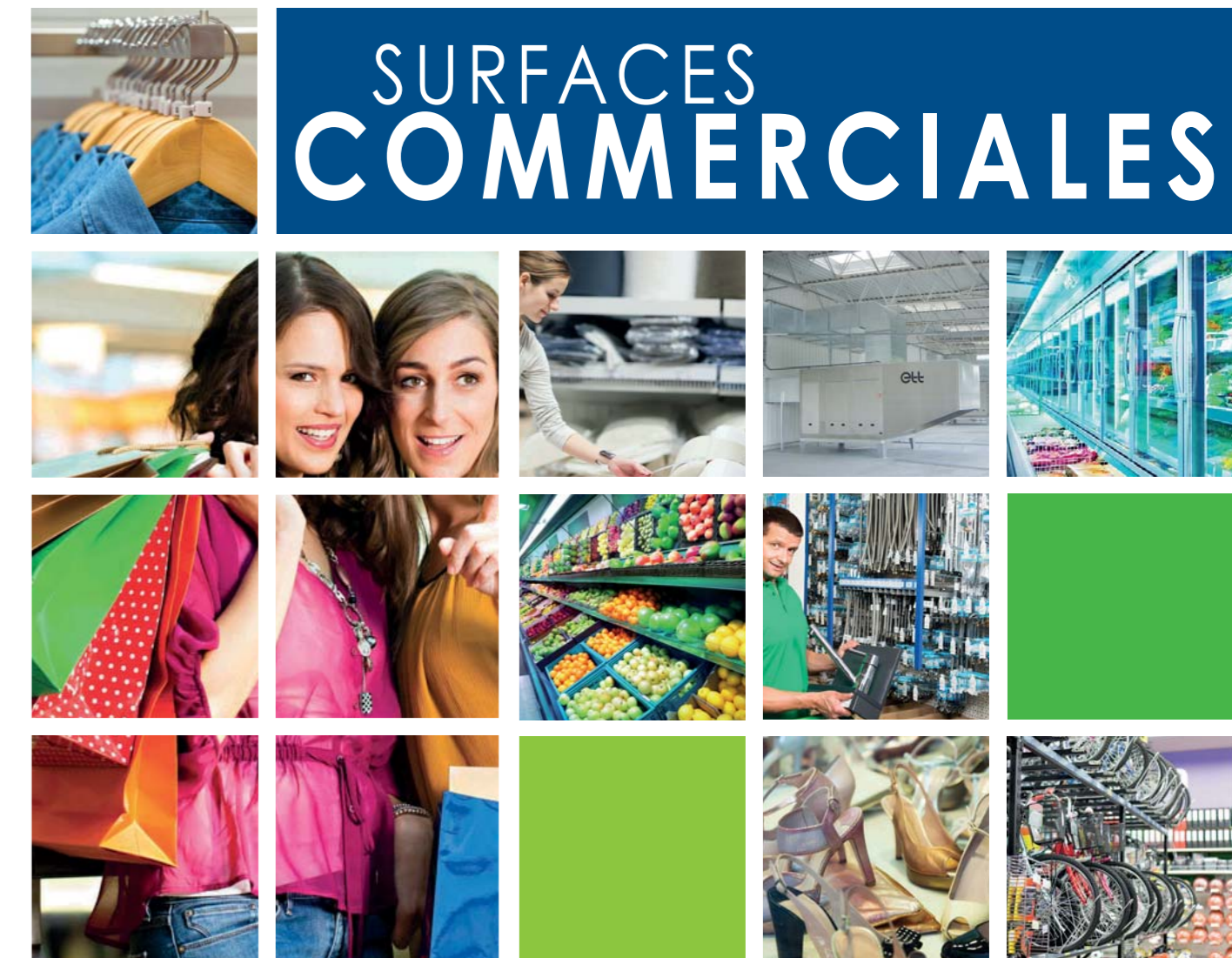
- ▶ **par CCAD** : Système de communication locale pour une seule machine.
- ▶ **par PCO Terminal** : Système de communication locale pour plusieurs machines.
- ▶ **par PGD Touch** : Système de communication locale déporté.
- ▶ **par MédiaCom** : Système de communication via internet (avec code d'accès et mot de passe).



SOLUTIONS ET MATÉRIEL D'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE



## SURFACES COMMERCIALES





# l'expérience DE l'univers commercial

ETT, DES SOLUTIONS DE CONFORT  
ET D'OPTIMISATION ÉNERGÉTIQUE

Parce que dans un même bâtiment coexistent souvent des zones que l'on utilise différemment, ETT a conçu la nouvelle gamme EFFICIENCE qui par sa modularité, vous offre des solutions de climatisation optimum pour le confort de vos clients et l'optimisation énergétique de vos locaux.

## Les paramètres à prendre en compte

- Modulation d'air neuf  
Qualité de l'air
- Récupération d'énergie
- Humidité ambiante de certaines zones

## Optimiser la qualité de l'air

Les machines ETT comprennent un ensemble de filtres de type éco-concept facilement démontables - efficacité 95 % ASHRAE gravimétrique (G4) en média plissé 98 mm - afin d'augmenter la durée de vie des filtres et de diminuer les pertes de charge, encrassement contrôlé par pressostat.

## Les "plus" ETT

### Le Sur-mesure

Adaptation des dimensions et des puissances en fonction des spécificités du projet.

### Installation

Pose en toiture sur costière, châssis client ou au sol.

### Nouvelle installation : la solution EFFI+

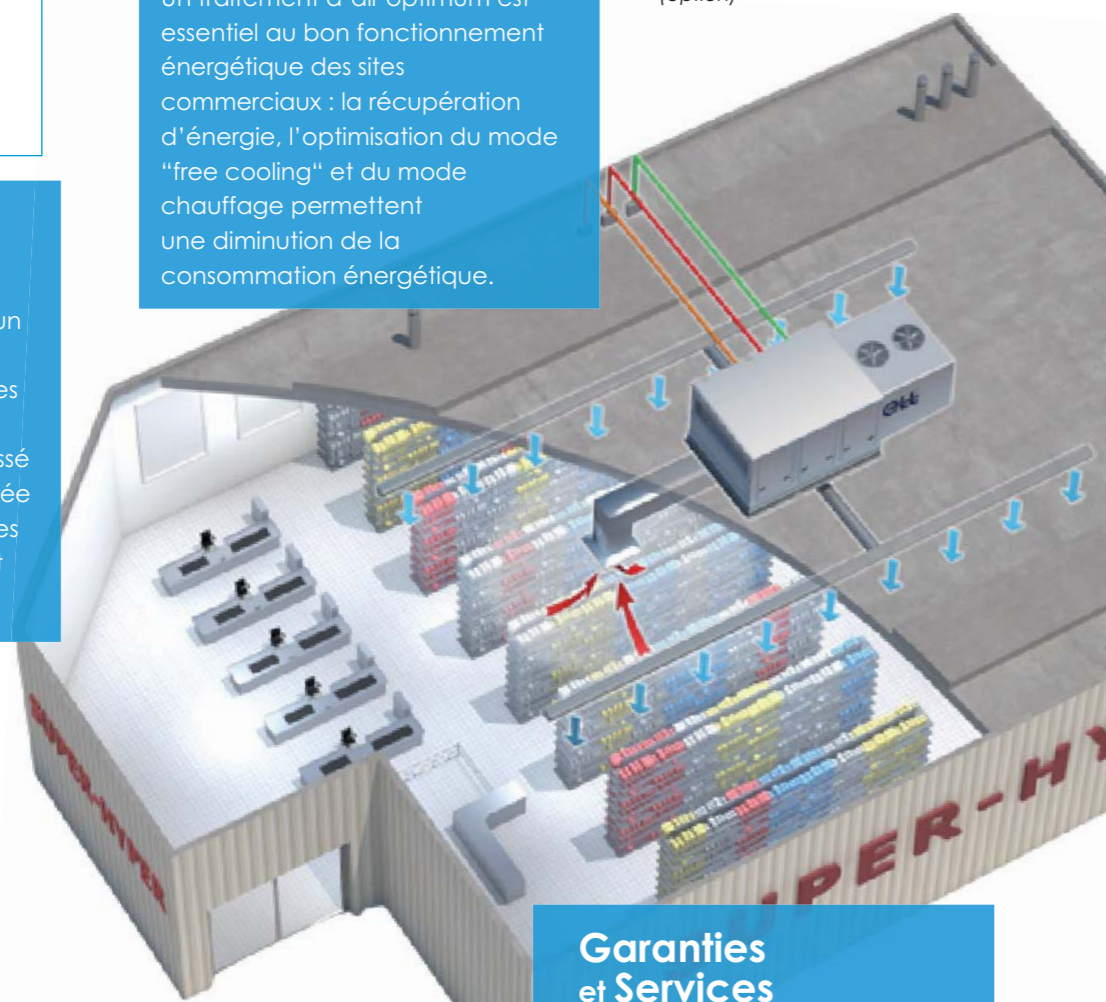
### Rénovation d'installation : contrainte de poids, la solution EFFI+ R

ETT, premier constructeur français de climatiseurs de toiture pour la grande distribution

## Économiser l'énergie

Un traitement d'air optimum est essentiel au bon fonctionnement énergétique des sites commerciaux : la récupération d'énergie, l'optimisation du mode "free cooling" et du mode chauffage permettent une diminution de la consommation énergétique.

- Sonde de Température
- Sonde de CO<sub>2</sub>
- Sonde d'Hygrométrie (option)



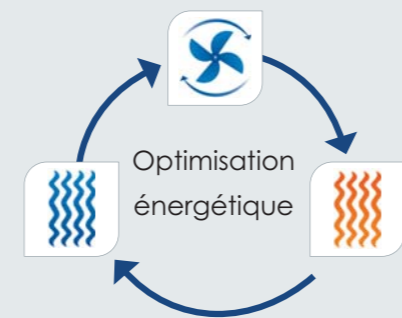
## Garanties et Services

- Garantie totale 5 ans
  - 20 ans anti-corrosion (carrosserie et châssis)
  - Possibilité d'audits machine
  - Possibilité d'extension de garantie
- ETT Services vous accompagne tout au long de la vie de votre unité de conditionnement d'air.

Récupération sur le froid alimentaire  
Option ETT FREE HEATING

ett SPÉCIALISTE TRAITEMENT D'AIR

3 technologies pour une solution gagnante



**1 Ventilation**  
Débit d'air adapté au confort des occupants en utilisant les technologies les plus innovantes.

**2 Rafraîchissement**  
Possibilité de rafraîchissement du bâtiment en été.

**3 Chauffage**  
Optimisation de la consommation par la mise en œuvre de système de récupération d'énergie.

**Déshumidification**  
Déshumidification par système thermodynamique.

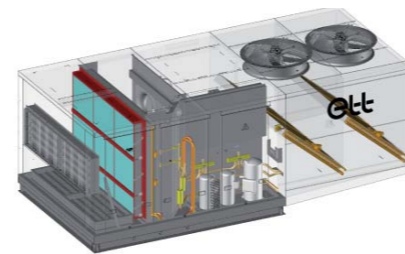
EFFICIENCE, une solution modulaire répondant aux contraintes des différents types de distributions commerciales

Petits magasins - Boutiques - Distribution spécialisée - GMS - Centres commerciaux

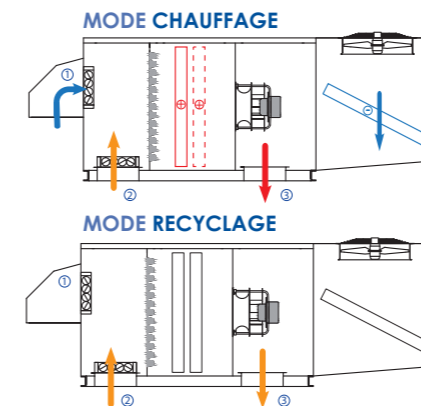


## EFFI+

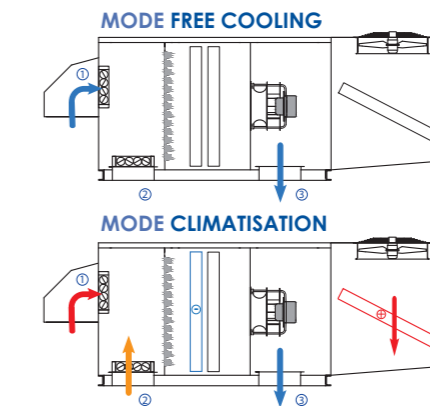
Optimisation des performances  
Rendement saisonnier



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

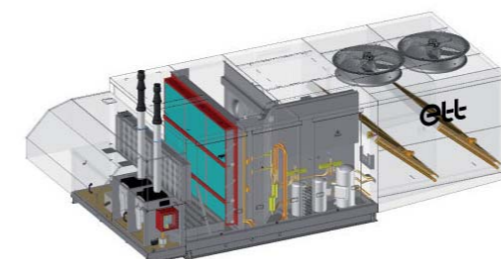


1 AIR NEUF 2 REPRISE 3 SOUFFLAGE



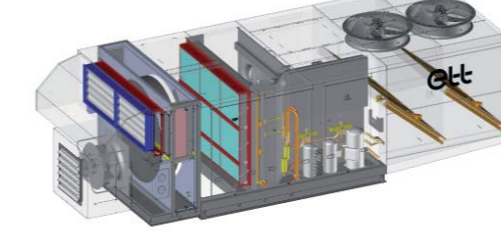
**EFFI+ CC+**  
Module avec chaudières à condensation  
Hybride Gaz

- Chaudière à condensation avec brûleur prémix
- Conforme à la directive Européenne Eco Design
- Variation de puissance de 17 % à 100 %
- Perte de charges interne ( -100 Pa par rapport à un Générateur d'air chaud )
- Classe NOx : 5
- Costière standard
- Solution brevetée



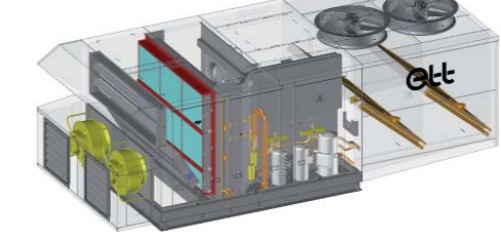
**EFFI+ DX**  
Module d'extraction et de récupération

- Solution pour l'extraction d'air et la récupération d'énergie**
- Roue de récupération avec rendement de 70 % mini
  - Modulation d'air neuf de 20 % à 60 % du débit nominal soufflé
  - Platine électrique séparée
  - Maintenance aisée
  - Costière standard



**EFFI+ EX**  
Module d'extraction

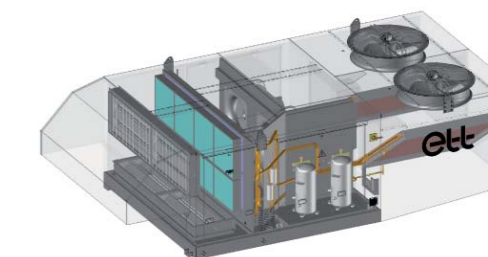
- Solution pour l'extraction d'air**
- Ventilateur d'extraction EC
  - Economie d'énergie Qan=Qex
  - Modulation d'air neuf/extraction de 0 à 100 % du débit nominal soufflé
  - Ventelle d'isolement en mode arrêt et fonctionnement tout recyclage
  - Gain de poids
  - Costière standard



## EFFI+ R

Solution Rénovation

- Unité destinée à la Rénovation
- Poids plus faible que l'EFFI+
- Circuit thermodynamique indépendant



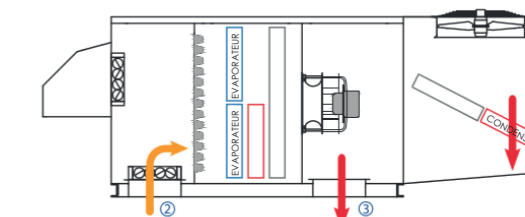
## EFFI+ R/

Solution Deshu

Déshumidification par évaporateur et réchauffage par condenseur in line

- Si nécessaire, intégration des appoints sans modification de la taille des machines
- Neutralise le phénomène de condensation autour des vitrines réfrigérées
- Solution modulaire : intégration d'un condenseur par circuit, kit toute saison
- Interdiction de Free Cooling par comparaison de poids d'eau
- Permet de déshumidifier même en mi-saison

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT À MI SAISON



2 REPRISE 3 SOUFFLAGE