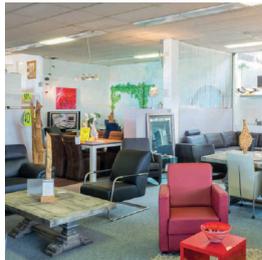
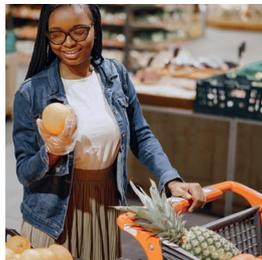




SOLUTIONS
ET MATÉRIEL
D'ENVIRONNEMENT
CLIMATIQUE



RETAIL



Petits magasins - Boutiques - Distribution spécialisée - GMS - Centres commerciaux

www.ett-hvac.com

l'expérience DE l'univers commercial

ETT, DES SOLUTIONS DE CONFORT ET D'OPTIMISATION ÉNERGÉTIQUE

Parce que dans un même bâtiment coexistent souvent des zones que l'on utilise différemment, ETT a conçu la nouvelle gamme ULTIMA GREEN LINE qui par sa modularité, vous offre des solutions de climatisation optimum pour le confort de vos clients et l'optimisation énergétique de vos locaux.

GSA (Grande Surface Alimentaire)



GSS (Grande Surface Spécialisée)



Restauration Commerciale



GSA

- ▶ + de 5700 machines
- ▶ + de 900 magasins

GSS

- ▶ + de 6000 machines
- ▶ + de 2000 magasins

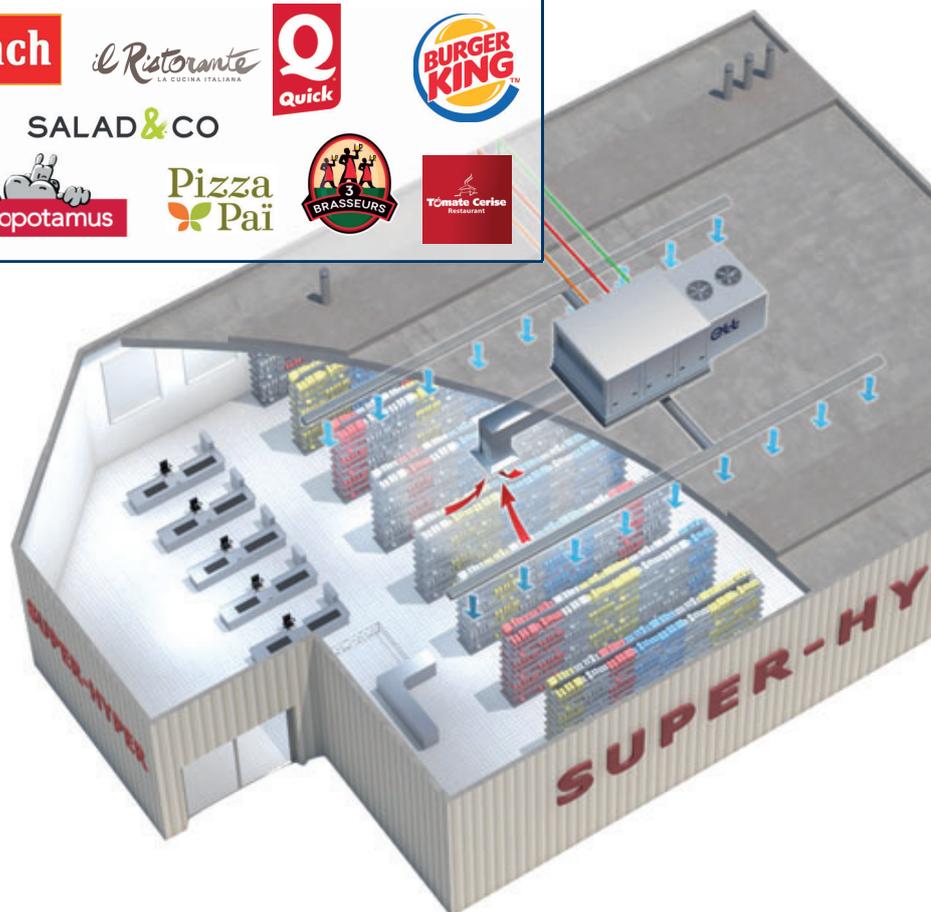
Restauration Commerciale

- ▶ + de 1400 machines
- ▶ + de 800 restaurants



100% aluminium,
recyclable.

Garantie 20 ans
anti-corrosion
carrosserie - châssis



Le spécialiste traitement d'air
en surfaces commerciales

**Économie
d'énergie**

La gamme **ULTIMA Green Line** est une solution efficace, économique et écologique pour chauffer ou rafraîchir les bâtiments.

De par sa conception, l'**ULTI+ R32** permet d'obtenir une régulation précise pour une performance énergétique optimale et continue pendant toutes ses années de fonctionnement.



**QUALITÉ
Composants et process
premium**

- Produits durables et recyclables : Carrosserie et châssis en aluminium, 100 % recyclable, garantie 20 ans anti-corrosion
- Processus non polluant
- Démarche Eco design permettant d'allier économie et performance optimum (SEER, SCOP)
- Remplacement de machines existantes simplifié ; costières existantes identiques
- Encombrement et poids des machines réduits

**Fluide R32
à faible GWP**



- Nouvelle gamme **ULTIMA Green Line** au R32, fluide à faible GWP (675).
- Participe activement au respect du quota en tonnage équivalent CO₂, obligation légalement imposée au producteur / importateur de gaz
- Permet de minimiser l'impact sur l'effet de serre.



**Accessibilité
& flexibilité**

- **Compartiment technique** permettant un accès simple et rapide aux veines d'air.
- Accès libre et simplifié **aux filtres par panneaux amovibles**.
- **Composants accessibles** pour la maintenance.
- **Large choix de puissances** permettant de s'adapter aux besoins de chaque projet
- **Nombreuses configurations aérauliques**, répondant aux contraintes d'intégration



ULTI+ R32 EX
module d'extraction

ULTI+ R32 DX
module d'extraction
et de récupération

ULTI+ R32 CC+
module avec chaudières
à condensation

ULTI+ R32 DESHU
module avec ou sans
condenseur in-line

Module DX
Module d'extraction et de
récupération d'énergie

Le DX permet la récupération des calories sur l'air extrait grâce à son échangeur rotatif, ce qui permet de réduire les coûts d'exploitation de la machine. La gestion de la pression du bâtiment est assurée par un module d'extraction intégré. Il est recommandé pour les applications ayant besoin d'un renouvellement d'air inférieur ou égal à 50% d'air neuf.

Module EX
Module d'extraction
**POUR ÉVITER LA MISE SOUS
PRESSION DE VOS BÂTIMENTS**

Le EX est utilisé pour maîtriser de façon précise l'air soufflé et l'air extrait de votre bâtiment. Sans ce module d'extraction, le bâtiment doit être doté d'un moyen d'extraction d'air annexe à l'unité de climatisation.

Module CC+
à une ou plusieurs chaudière(s) à
condensation

**POUR DES ENVIRONNEMENTS
CLIMATIQUES FROIDS**

Le CC+ est utilisé en appoint, en complément du système thermodynamique / en substitution si la température extérieure est faible.

Déshumidification
Par système thermodynamique

Niveau 1 :
Déshumidification sans
récupération d'énergie.

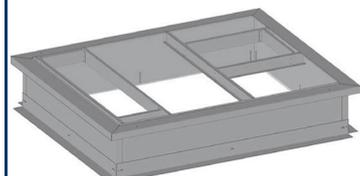
Niveau 2 :
Déshumidification avec
récupération d'énergie par
condenseur In-line, vanne 3
voies frigorifique et kit toutes
saisons.



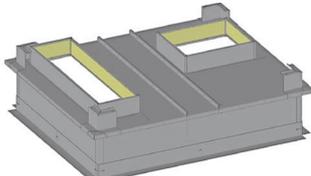
Accessoires d'installations : Costières

Une costière unique par série 01/11/12/21/22/23

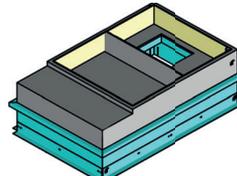
**COSTIÈRE RÉGLABLE
DE RACCORDEMENT**



COSTIÈRE RÉGLABLE VENTILÉE



COSTIÈRE D'ADAPTATION



PIEDS

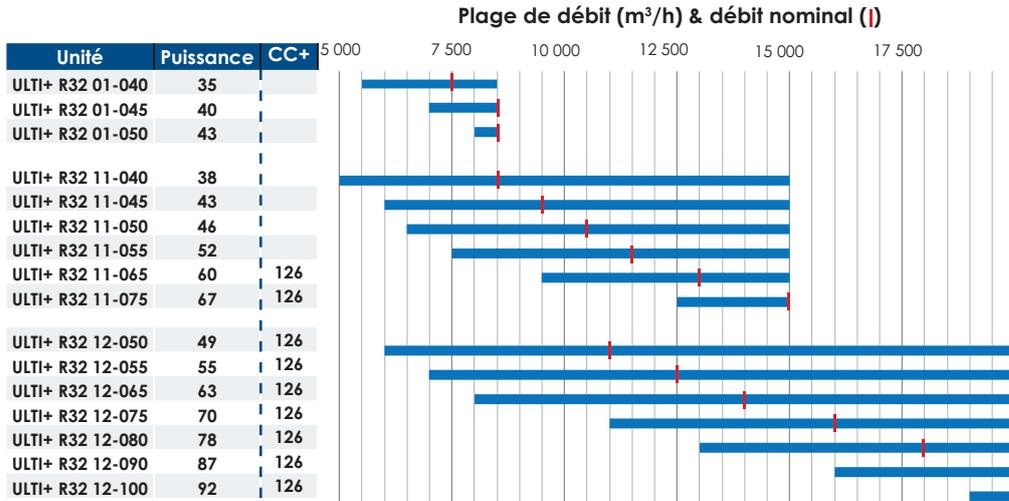


QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

- ▶ Filtration de type Éco-Concept.
- ▶ Carrosserie optimisée avec un niveau déthanchéité haute performance.

- ▶ Sonde CO₂ pilotant l'apport d'air neuf.
- ▶ Remplacement des filtres simples et rapides.

LARGEUR DE GAMME

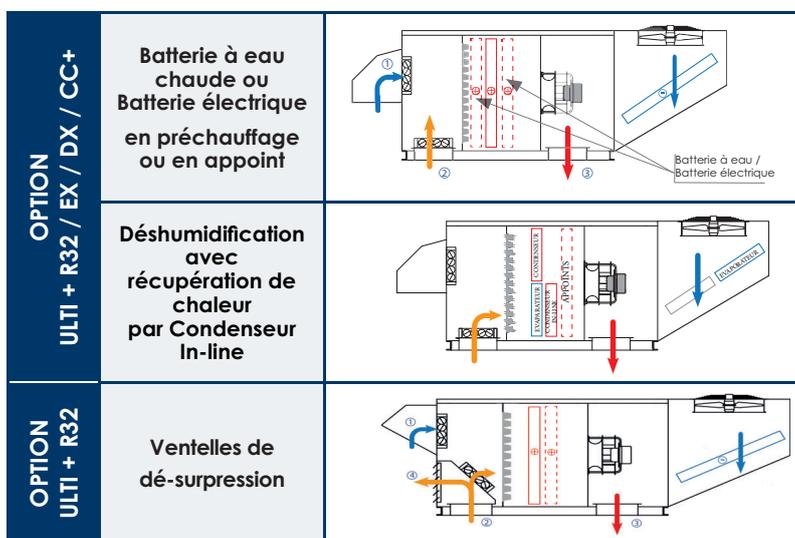
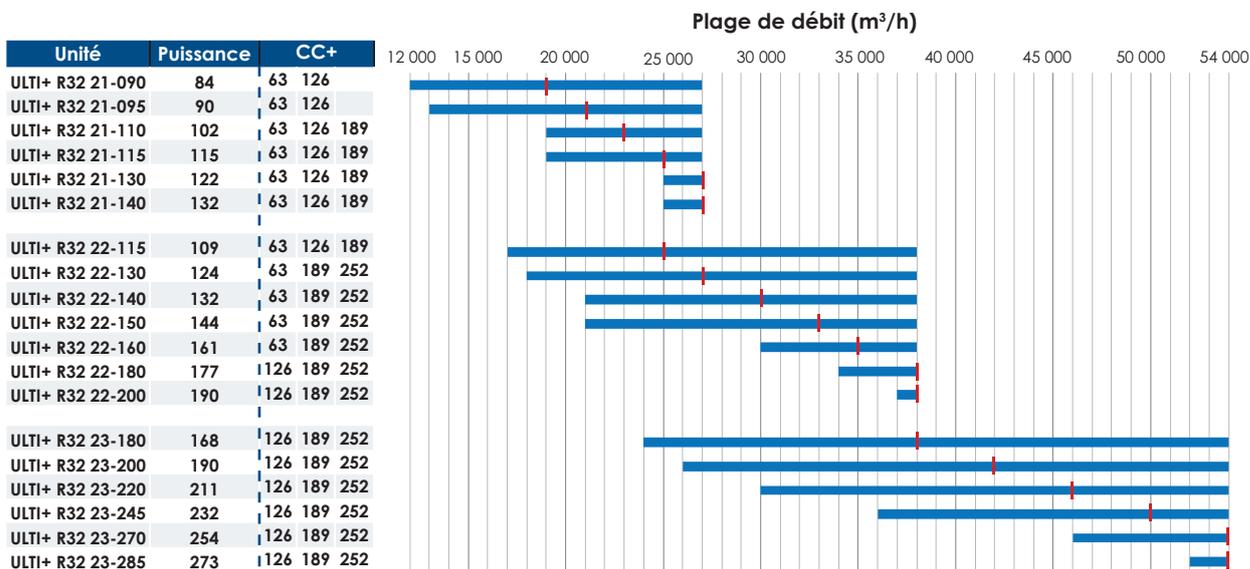


Performance acoustique

LES POINTS IMPORTANTS

- Ventilateurs et hélicoïdes nouvelle génération à vitesse variable
- Système de régulation adaptant les vitesses de rotation aux étages de puissance

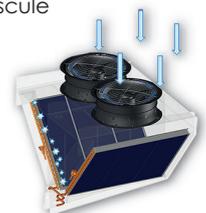
Parce que le respect de l'environnement sonore est indispensable, nous proposons des unités autonomes standards qui répondent à vos contraintes acoustiques.



Optimisation du dégivrage :

Principe de dégivrage :

- La batterie givre en condensant l'humidité présente dans l'air.
- Arrêt du ventilateur hélicoïde du circuit en dégivrage (avec interdiction de dégivrages simultanés).
- Inversion de la vanne 4 voies du système frigorifique : la batterie en dégivrage bascule en condenseur.
- Séchage batterie.
- L'autre circuit frigorifique continue de fonctionner normalement.



ETT, un interlocuteur technique à votre écoute



Machines et composants connectés

Automate Nouvelle Génération

- ▶ permet une communication entre machines
- ▶ transfère les données techniques des machines sur un serveur extérieur afin de permettre une régulation optimum à distance avec myETTvision.



▶ Raccordement de l'ensemble des composants de la machine sur un bus de communication

Automate intégré de base avec Modbus RS485 natif.
Possibilité de connexion Modbus IP, BacNet IP, Konnex

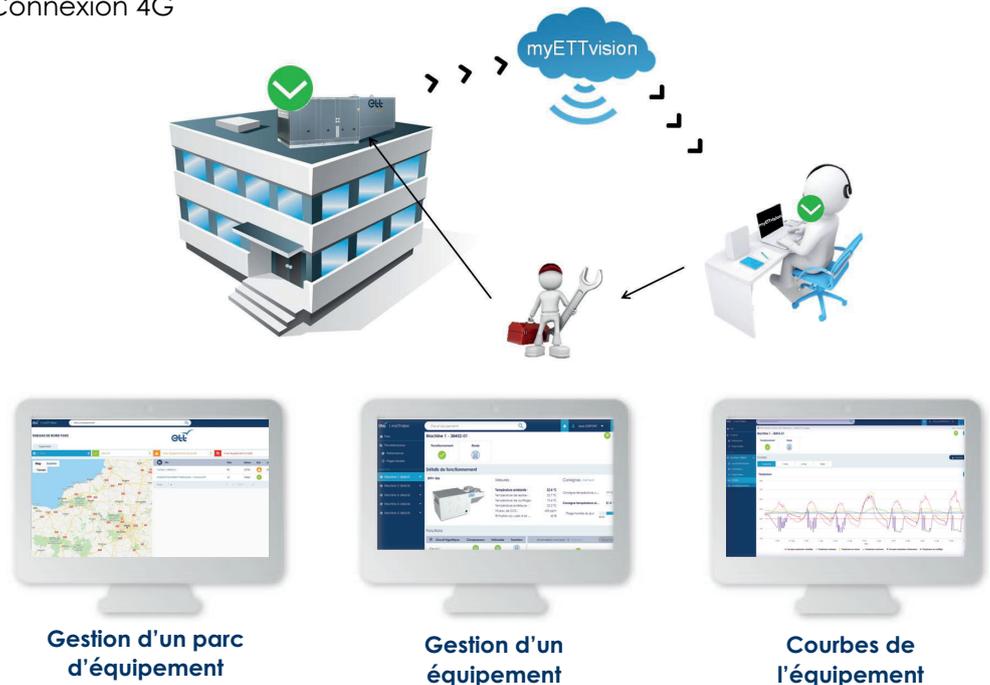


▶ Afficheur déporté tactile ETT Control Box

myETTvision

Plateforme de communication à distance ETT :

- ✓ Accès à distance aux données de fonctionnement de la machine
- ✓ Portée : Accessible en dehors du site d'installation des machines
- ✓ Connexion 4G



ETT, un climat de confiance

De la conception à la commercialisation, notre maîtrise du process de fabrication nous permet de vous proposer des solutions sur mesure et innovantes.

Leader sur le marché des systèmes de traitement d'air à récupération d'énergie et en pompes à chaleur à hautes performances énergétiques, nous accompagnons nos clients dans une démarche énergétiques responsable depuis plus de 30 ans.



La satisfaction client au coeur de la démarche ETT

- **Étude personnalisée**
- **Innovation permanente**
- **Enceinte climatique**
- **Considération environnementale**

La satisfaction client étant **la valeur principale de notre entreprise**, ETT a mis en place une organisation de proximité afin de vous permettre d'avoir un interlocuteur unique selon vos besoins et votre projet. Au-delà d'une parfaite expertise des systèmes de climatisation, ETT appuie sa démarche sur les compétences de ses **bureaux d'études**, de **ses experts conseils** et de **son réseau ETT Services**.



Impact environnemental : □



La gamme Ultima Green Line est éco-responsable et utilise le R32, un fluide frigorigène à faible impact environnemental :

- ✓ Impact sur la couche d'ozone ODP nul
- ✓ Potentiel de réchauffement global GWP de 675

L'impact de nos choix techniques sur l'environnement est multiple □

• Cadre juridique et réglementaire :

- En application du Code de l'environnement et de la directive 2008/98/CE relative aux déchets, considérant la clause 26 : « Le principe du pollueur-payeur est un principe directeur aux niveaux européen et international. Il convient que le producteur des déchets et le détenteur des déchets en assurent la gestion d'une manière propre à assurer un niveau de protection élevé pour l'environnement et la santé humaine. », ETT est adhérent de « Ecologic » pour la France.
- En application du Code de l'environnement et des articles 5.3, 5.4 et 11 du règlement (CE) n° 303/2008, ETT est titulaire de l'attestation de capacité de manipulation des fluides frigorigènes n° 637.
- Aluminium : un choix d'entreprise bon pour la planète !
- L'aluminium se recycle à 100% et indéfiniment.
- Le recyclage assure plus de 30% des besoins en aluminium.

Ecologic

• Déchets consommables, une gestion efficace :

- Filtration : Les machines ETT intègrent des filtres à air « Eco-Concept » (tri sélectif cadre - grille - média)
- Processus de fabrication ETT de nature peu polluant :
- Tri sélectif par matières premières, tous les déchets sont valorisés dont 80% sont recyclés.
- Pas de peinture sur les carrosseries, pas d'utilisation de solvant.
- Certifications ETT
- Certification Iso 14001 : système de management environnemental
- Certification Iso 9001 : notre organisation Qualité fait l'objet du Certificat AFAQ n° 1994/2016f. Chaque machine est contrôlée et testée en usine avant livraison et fait l'objet d'un certificat de contrôle.
- Evaluation RCS : qualité du système de gestion de la RSE - Responsabilité Sociétale des Entreprises



CE De plus, chaque machine est délivrée avec un certificat de conformité aux normes UE et répond aux normes suivantes : □

- Directive machine 2006/42/CE - Protection du technicien
- Directive basse tension 2014/35/UE - Électricité
- Directive CEM 2014/30/UE - Compatibilité électromagnétique
- Directive 2009/142/CE - Appareils à gaz
- Norme NF EN 60204 -1- Appareils électriques
- Norme EN 378-2 : 2017 - Exigence de sécurité et d'environnement
- Directive PED 2014/68/UE (selon les articles 2.10, 2.11, 3.4, 5a et 5d de l'annexe 1) - Équipements sous pression
- Règlement EcoDesign ErP UE 2281/2016

ETT Services □

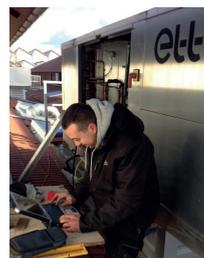
► Disponible et réactive, l'équipe de **support technique ETT** est présente sur l'ensemble du **territoire Français** et à **l'international** pour vous apporter son expertise et des solutions adaptées.

Pour optimiser vos coûts énergétiques

► **Contrat de service ETT** pour une plus **grande longévité à vos matériels** de climatisation, ventilation et chauffage.

► **Mise à niveau** de votre parc machine (optimisation énergétique, réfection de circuit frigorigère, retrofit compresseurs, outils de communication).

► **Audit régulier** pour **maintenir un haut niveau de performance énergétique** et ainsi réduire vos coûts d'exploitation.



Pour former vos équipes à une utilisation optimum de vos machines

- Formation conduite et entretien des machines.
- Formation approfondie à l'exploitation des machines.
- Formation sur mesure.