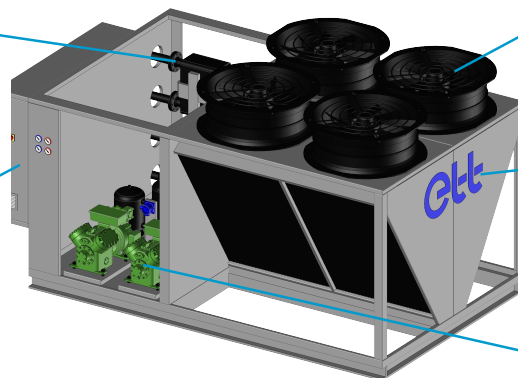


Une gamme complète de Thermofrigopompes industrielles 4 tubes : SM ECOPS

Evaporateur & condenseur
Echangeurs à plaques brasées
BPHE pour raccordement
process client

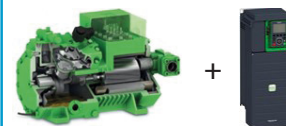
AUTOMATE Nouvelle Génération
Communication entre machines
et transfert des données
techniques sur un serveur
extérieur afin de permettre un
suivi optimum avec **myETTVision**.



Ventilateurs hélicoïdes Ø910 à
vitesse variable communicants,
conception bionique des
pales, moteur à commutation
électronique « EC », rendement
optimal et bas niveau sonore

**Ensemble châssis-carrosserie
aluminium AG3**
Garantie 20 ans anticorrosion

**Compresseur pistons BITZER avec
variateur de fréquence**



Grande largeur de
gamme et large choix
de compresseurs



Performances
frigorifiques optimisées
grâce aux hélicoïdes
EC avec modulation du
débit d'air



Faible charge frigo
avec le montage
d'échangeurs BPHE

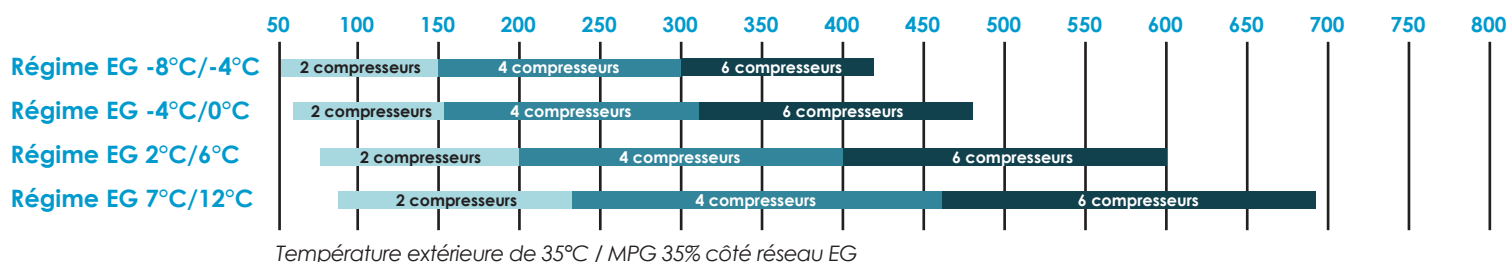


Performances
acoustiques avec
l'intégration des
hélicoïdes les plus
silencieux du marché

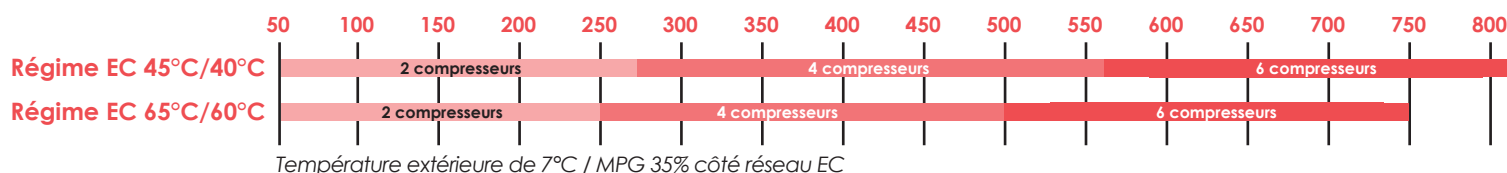


Adaptation
aux contraintes
dimensionnelles avec
des solutions
sur-mesure

Plages de puissances en mode froid (kW)



Plages de puissances en mode chaud (kW)



LE propane : un choix éco-responsable

ETT a fait le choix du propane (ou R290) pour son faible potentiel de réchauffement global, ses excellentes propriétés thermodynamiques et sa large plage d'utilisation. Il offre une très bonne alternative pour les applications de froid négatif, froid positif et chauffage.

Fort d'une expérience de 10 ans sur les solutions utilisant du R290, ETT est désormais certain d'avoir fait le bon choix !

Réfrigérant GWP (T _{équi} CO ₂)	R404A 3922	R410A 2088	R407C 1774	R134a 1430	R32 675	R513A 631	CO ₂ 1	R290 0.02
--	---------------	---------------	---------------	---------------	------------	--------------	----------------------	--------------

GWP= Global Warming Potential

En français, Potentiel de Réchauffement Global d'un fluide en comparaison de celui de la même masse de CO₂.

Choix d'ETT

Avec un service R&D innovant toujours en veille des évolutions technologiques et réglementaires, ETT travaille au quotidien sur l'évolution de ses produits vers des solutions pérennes.

LA sécurité

Les machines ETT disposent d'une chaîne de sécurité interne validée par un organisme notifié. La démarche ETT est certifiée par une déclaration UE.



L'intégration sur site

Au même titre que l'ensemble des fluides frigorigènes, l'usage du propane sur site nécessite une analyse de risques par un Organisme Notifié afin de valider l'intégration de la machine dans son environnement. Ce document sert de base à l'établissement du Document Relatif à la Protection Contre les Explosions requis par la réglementation ATEX, et décrit les mesures techniques et organisationnelles prises pour atteindre les objectifs.

Enjeu RSE & Décarbonation

La Responsabilité Sociétale des Entreprises est un axe majeur d'évolution dans l'industrie.

Le bilan carbone joue un rôle crucial dans l'élaboration et la mise en œuvre de toute stratégie RSE. Il fournit une analyse détaillée des émissions de gaz à effet de serre (GES) d'une entreprise, et offre ainsi un aperçu de la contribution de celle-ci au changement climatique.

La décarbonation des activités industrielles est un impératif climatique, mais aussi un enjeu de compétitivité pour les entreprises.

La mise en place des pompes à chaleur ETT donne une opportunité complémentaire pour la contribution à la décarbonation des sites industriels. Ces PAC permettent de travailler en appoint ou en relèvement de chaudières, et même de s'en affranchir selon les besoins.



Exemple de réalisation :

Equipementier pour l'aéronautique, TFP pour le chauffage et la climatisation des ateliers de production

Référence : MARK-FIC_78_GammeThermofrigopompesIndustrielles-SM-ECOPS_A